

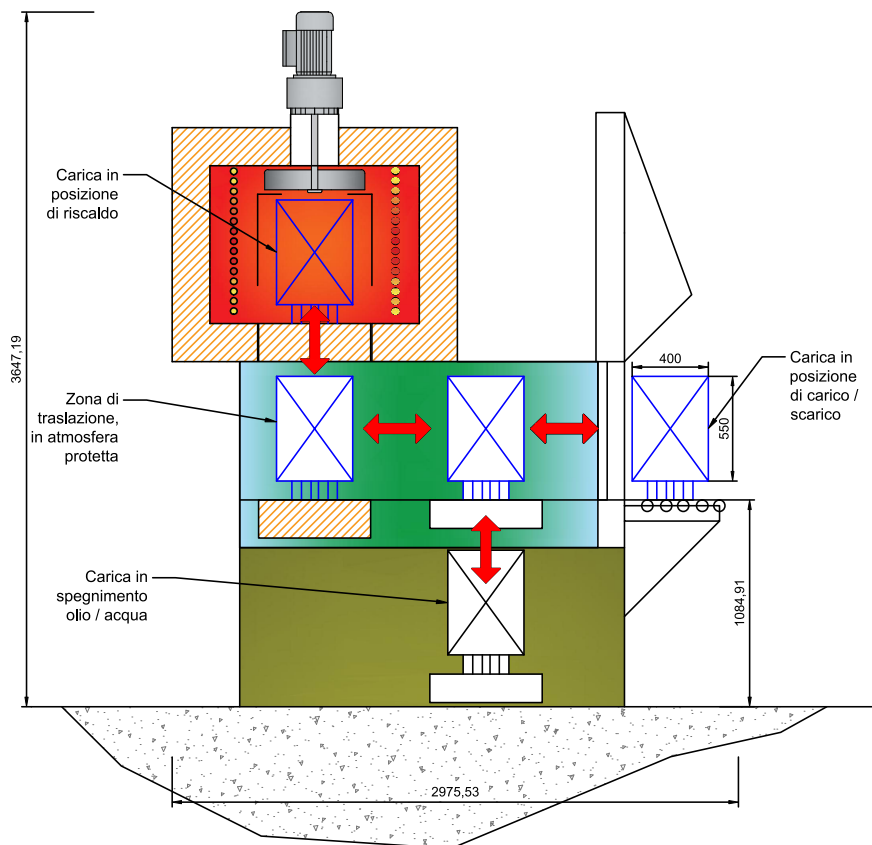
Parte tecnica

Pos.	Caratteristiche principali / Main Characteristics	U. M.	Valore
1.	<u>Dimensioni / Dimensions</u>		
2.	Carica / Load	kg	500 circa
3.	Dimensioni carica / Charge dimensions (l x p x h)	mm	400 x 400 x 600 circa <i>(opzione 400 x 400 x 900)</i>
4.	Dim. Esterne ingombri (l x p x h)	mm	2.000 x 2.500 x 3.000 circa
5.	<u>Isolamento / Insulation</u>		
6.	Fibra ceramica	Tip o Type	Pannello di fibra ceramica alta densità
7.	Spessore isolamento <i>Insulation thickness</i>	mm	200 circa
8.	<u>Riscaldamento / Heating</u>		
9.	Elettrico / <i>Electric</i>		
10.	Potenza installata / <i>Installed power</i>	kW	40 circa
11.	Temperatura di max / <i>Max temperature</i>	°C	1.000
12.	Temperatura di esercizio / <i>Working temperature</i>	°C	1.000
13.	Termocoppie tipo k / <i>Thermocouple type K</i>	n.	1 controllo camera 1 sicurezza 1 controllo intercapedine 1 controllo temperatura vasca olio 1 controllo temperatura camera di passaggio
14.	Controllore di processo con PLC di ultima generazione	n.	1
15.	Zone gestione temperatura / <i>Temperature controlling zones</i>	n.	2 Camera calda + intercapedine
16.	<u>Atmosfera di trattamento / <i>Treatment Atmosphere</i></u>		
17.	Azoto (N2) / <i>Nitrogen (N2)</i> per lavaggio		
18.	<u>Vasca olio</u>		
19.	Kg di carica / Kg di olio		1:7
20.	Posizionata sotto la camera calda		
21.	Agitazione con nr. 2 eliche sommerse		
22.	Scambiatore di calore per raffreddamento		
23.	Resistenze per riscaldamento	kW	Circa 10
24.	Movimento della carica		A mezzo motoriduttore e catena
25.	Ciclo automatico / <i>Automatic cycle</i> : Carico manuale cesto in posizione frontale 1. / <i>Manual Charge loading in frontal platform</i> 2. <i>Movimentazione automatica della carica dentro la camera calda (superior) /Automatic movement into heating chamber (upper part) with automatic lift</i> 3. <i>Attesa trattamento / Wait for treatment</i> 4. <i>Movimento automatico carica con ascensore in olio, sotto / Automatic movement into oil tank, lowe part, with automatic lift</i> 5. <i>Attesa sgocciolamento e raffreddamento / Wait for cooling</i> 6. <i>Estrazione automatica carica nella piattaforma</i>		

	frontale / Automatic extraction onto external platform	
--	--	--

UtENZE a carico del cliente

- Azoto : circa 15-20 Nm³/h circa
- Acqua di raffreddamento, possibilmente circuito chiuso con chiller : ricircolo 20 l/min con acqua in ingresso 15 °C
- Cappa di aspirazione sopra il forno
- Vasca di raccolta olio
- Energia elettrica
- Olio (non incluso per il collaudo presso il fornitore)

Foto del Forno (attuale) / Furnace photo



In foto si vede solo la parte inferiore, prima del revamping.